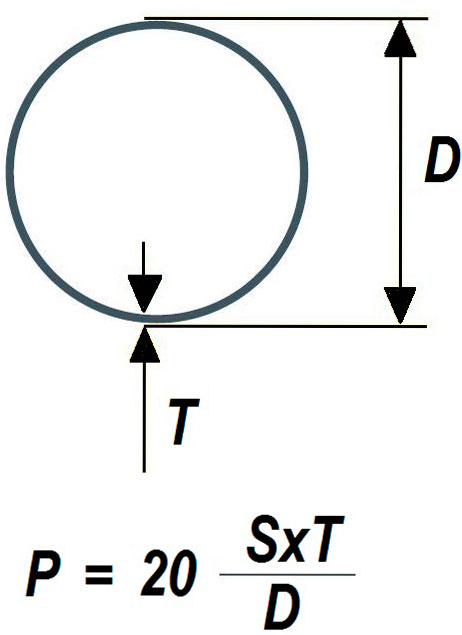
**Расчетные значение допустимого давления в электросварных трубах круглого сечения**

Расчётная формула допустимого давления в электросварных трубах AISI 304 и 316



P - испытательное давление, бар   
D - номинальный внешний диаметр, мм   
T - номинальная толщина стенки, мм   
Sx - значение условного предела текучести:   
для AISI 304 - 136,5 МПа   
для AISI 304L - 126 МПа   
для AISI 316 - 143,5 МПа   
для AISI 316L - 133 МПа

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Диаметр, мм** | **Толщина  стенки,  мм** | **AISI 304/  321/316L,  Кг/см2** | **AISI 304/  316L,  Кг/см2** |
| 15 | 1 | 116 | 96 |
| 16 | 1 | 109 | 90 |
| 16 | 1,5 | 163 | 135 |
| 17,2 | 1,65 | 167 | 139 |
| 17,2 | 2 | 203 | 168 |
| 18 | 1 | 97 | 80 |
| 18 | 1,5 | 145 | 120 |
| 19,05 | 1 | 91 | 76 |
| 19,05 | 1,25 | 114 | 95 |
| 19,05 | 1,65 | 151 | 125 |
| 20 | 1 | 87 | 72 |
| 20 | 1,5 | 131 | 108 |
| 21,3 | 1,65 | 135 | 112 |
| 21,3 | 2 | 164 | 136 |
| 21,3 | 2,6 | 213 | 176 |
| 22 | 1 | 79 | 66 |
| 22 | 1,5 | 119 | 99 |
| 25,4 | 1 | 69 | 57 |
| 25,4 | 1,25 | 86 | 71 |
| 25,4 | 1,65 | 113 | 94 |
| 26,9 | 1,65 | 107 | 89 |
| 26,9 | 2 | 130 | 107 |
| 26,9 | 2,6 | 168 | 140 |
| 28 | 1 | 62 | 52 |
| 28 | 1,5 | 93 | 77 |
| 30 | 1 | 68 | 48 |
| 30 | 1,5 | 87 | 72 |
| 32 | 1 | 54 | 45 |
| 32 | 1,5 | 82 | 68 |
| 33,7 | 1,65 | 85 | 71 |
| 33,7 | 2 | 103 | 86 |
| 33,7 | 2,9 | 150 | 124 |
| 33,7 | 3,2 | 165 | 137 |
| 34 | 1 | 51 | 43 |
| 34 | 1,5 | 77 | 64 |
| 38 | 1 | 46 | 39 |
| 38 | 1,5 | 69 | 57 |
| 40 | 1 | 44 | 36 |
| 40 | 1,5 | 66 | 54 |
| 42,4 | 1,65 | 68 | 56 |
| 42,4 | 2 | 82 | 68 |
| 42,4 | 2,6 | 107 | 89 |
| 42,4 | 2,9 | 119 | 99 |
| 42,4 | 3,2 | 132 | 109 |
| 44,5 | 1,5 | 59 | 49 |
| 44,5 | 2 | 78 | 65 |
| 48,3 | 1,65 | 60 | 49 |
| 48,3 | 2 | 72 | 60 |
| 48,3 | 2,6 | 94 | 78 |
| 48,3 | 2,9 | 105 | 87 |
| 48,3 | 3,2 | 115 | 96 |
| 50 | 1,5 | 52 | 43 |
| 50 | 2 | 70 | 58 |
| 53 | 1,5 | 49 | 41 |
| 54 | 2 | 65 | 54 |
| 60,3 | 1,65 | 48 | 40 |
| 60,3 | 2 | 58 | 48 |
| 60,3 | 2,6 | 75 | 62 |
| 60,3 | 2,9 | 84 | 69 |
| 60,3 | 3,2 | 92 | 77 |
| 60,3 | 3,6 | 104 | 86 |
| 70 | 1,5 | 37 | 31 |
| 70 | 2 | 50 | 41 |
| 76,1 | 1,65 | 38 | 31 |
| 76,1 | 2 | 46 | 38 |
| 76,1 | 2,6 | 60 | 49 |
| 76,1 | 2,9 | 66 | 55 |
| 76,1 | 3,2 | 73 | 61 |
| 76,1 | 3,6 | 82 | 68 |
| 83 | 1,5 | 31 | 26 |
| 84 | 2 | 41 | 34 |
| 88,9 | 1,65 | 32 | 27 |
| 88,9 | 2 | 39 | 33 |
| 88,9 | 2,6 | 51 | 42 |
| 88,9 | 2,9 | 57 | 47 |
| 88,9 | 3,2 | 63 | 52 |
| 88,9 | 3,6 | 71 | 59 |
| 88,9 | 4 | 78 | 64 |
| 101,6 | 1,65 | 28 | 23 |
| 101,6 | 2 | 34 | 28 |
| 101,6 | 3 | 51 | 43 |
| 103 | 1,5 | 25 | 21 |
| 104 | 2 | 34 | 28 |
| 114,3 | 1,65 | 25 | 21 |
| 114,3 | 2 | 30 | 25 |
| 114,3 | 2,6 | 40 | 33 |
| 114,3 | 2,9 | 44 | 37 |
| 114,3 | 3,2 | 49 | 40 |
| 114,3 | 3,6 | 55 | 46 |
| 114,3 | 4 | 61 | 51 |
| 129 | 2 | 27 | 22 |
| 139,7 | 2 | 25 | 21 |
| 139,7 | 2,6 | 32 | 27 |
| 139,7 | 3 | 37 | 31 |
| 139,7 | 4 | 50 | 41 |
| 154 | 2 | 23 | 19 |
| 156 | 3 | 34 | 28 |
| 168,3 | 2 | 21 | 17 |
| 168,3 | 2,6 | 27 | 22 |
| 168,3 | 3 | 31 | 26 |
| 168,3 | 3,6 | 37 | 31 |
| 168,3 | 4 | 41 | 34 |
| 204 | 2 | 17 | 14 |
| 205 | 2,5 | 21 | 18 |
| 206 | 3 | 25 | 21 |
| 219,1 | 2 | 16 | 13 |
| 219,1 | 2,6 | 21 | 17 |
| 219,1 | 3 | 24 | 20 |
| 219,1 | 3,6 | 29 | 24 |
| 219,1 | 4 | 32 | 26 |
| 254 | 2 | 14 | 11 |
| 256 | 3 | 20 | 17 |
| 273 | 2 | 13 | 11 |
| 273 | 2,6 | 17 | 14 |
| 273 | 3 | 19 | 16 |
| 273 | 3,6 | 23 | 19 |
| 273 | 4 | 26 | 21 |